

COMPANY INTRODUCTION

THERMALTEC

회사소개서

www.thermaltec.co.kr

Copyright © 써멀텍 All rights reserved.

 용사코팅전문기업
써멀텍

INDEX

I. 회사개요	03
II. 회사소개	04
III. 주요실적 및 납품사례	05
IV. 제품소개	06~16
• ARC SPRAY • HVOF SPRAY • PLASMA SPRAY • POWDER SPRAY(휴징) • 이형롤, 플레이트	

ARC SPRAY

HVOF SPRAY

PLASMA SPRAY

POWDER SPRAY

Company Overview

회사명

써멀텍 THERMALTEC

전화

063-213-3549

주소

전라북도 전주시 덕진구 추천로 47 (팔복동3가)

이메일

lsilverk@naver.com



Company Introduction

용사코팅에 대한 끊임없는 도전과 노력

당사는 2019년 설립 이후 금속코팅 및 금속 가공 분야에서 고객 만족을 위한 끊임없는 기술개발로 신뢰성을 얻고 있으며, 경쟁력을 확보해 가고 있습니다.

보유설비는 플라즈마 용사코팅기 (세라믹코팅/합금) hvof 고속용사코팅기(텅스텐카바이드/크롬카바이드 외) 파우더스프레이코팅기(ni/cr 자용성합금) arc spray(모터축/커버/샤프트 육성) 크게 4가지로 분류되는 국내 모든 코팅장비를 보유하고 있으며 철도/제지/ 섬유/의류 등 국내 모든 산업 소재에 동반되는 제품을 생산하고 있습니다.



| 주요실적 및 납품사례

• 도레이첨단소재 부직포사업부

✓ 드럼롤 이형코팅

• pnt 대만 동막필름 라인

✓ 가이드롤/백업롤 베어링부 절연코팅

• 형제제판

✓ 제지롤/아니록스롤 코팅 다수

• 만도

✓ 내마모코팅/스핀들 보수 등 다수

• 삼성SDI

✓ 압연롤 WC코팅

• LG화학

✓ 배관내경/레듀사WC코팅/이형롤

• 에코프로EM

✓ 슬리브 세라믹 코팅

• OCI 말레이시아/국내

✓ 케이싱 코팅

• LX하우시스 미주법인/국내

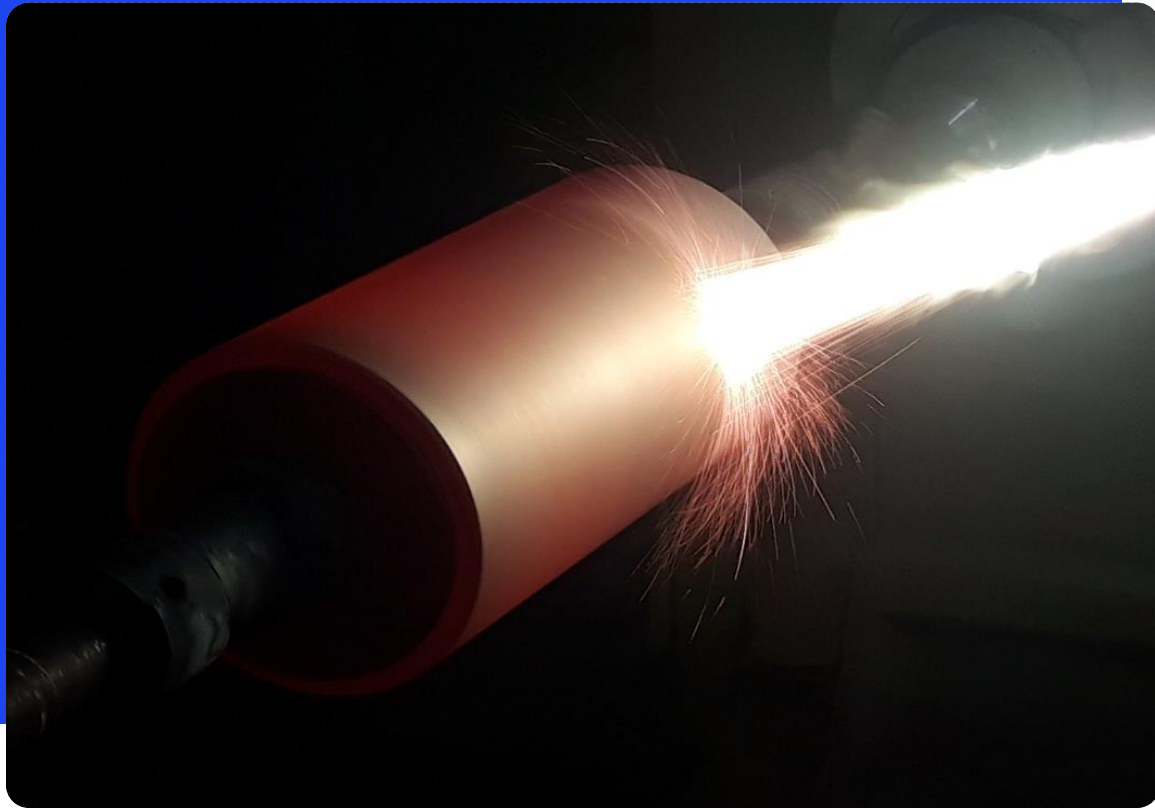
✓ 임펠라코팅

• 롯데에너지머티리얼즈

✓ 장비보수

• 미원상사

✓ 디스크코팅



Product Overview

TO THE BEST OF THERMAL SPRAY COATING

| ARC SPRAY

| HVOF SPRAY

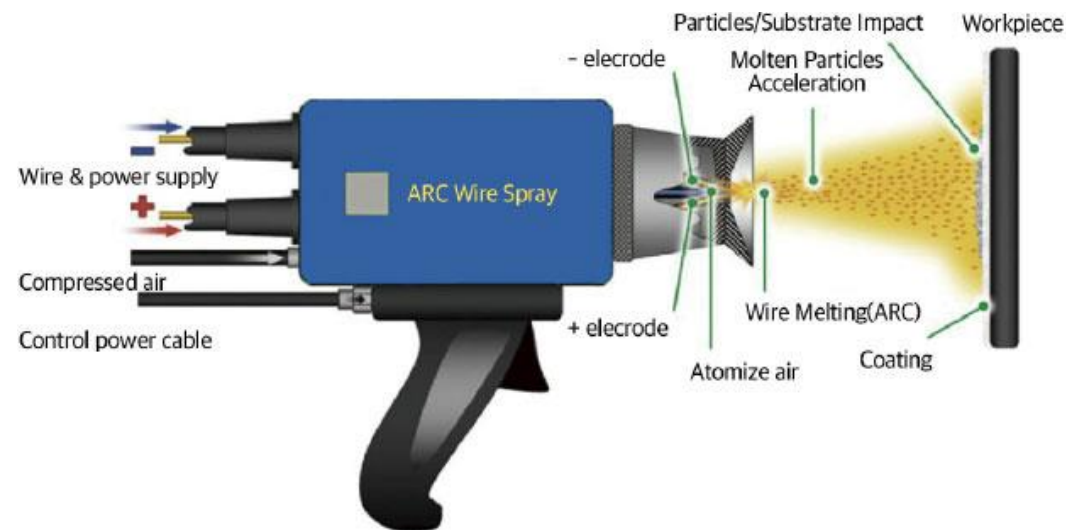
| PLASMA SPRAY

| POWDER SPRAY(휴징)

| 이형롤, 플레이트

| ARC SPRAY

와이어 아크 스프레이 (전기 아크 스프레이라고도 함)는 현장 또는 현장 작업을 위한 간단하고 신속하며 경제적인 열 스프레이 프로세스입니다.
와이어 아크 스프레이는 코팅 재료의 두 소모 전극 사이에 전기 아크를 놓은 다음 압축된 가스를 사용하여 소재를 분무하고 기판에 재료를 추진함으로써 작동합니다.
와이어 아크 스프레이는 용사 기술에서 중요한 틈새를 차지하며 고속 증착에 특히 적합합니다.



일반적인 코팅

- 다양한 스테인레스 스틸 합금
- 니켈 기반의 합금
- 구리/알루미늄 아연 몰리브덴 등
- 전기전도성 와이어 재료의 다양함

기능/특징

- 미세 다공성 층상 구조
- 뛰어난 접착력과 코팅 밀도
- 다양한 재료의 선택
- 모재의 열변형 없는 육성/복원 코팅

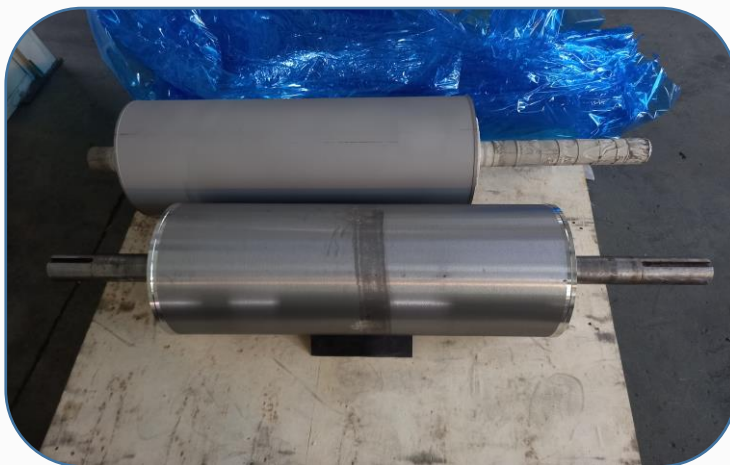
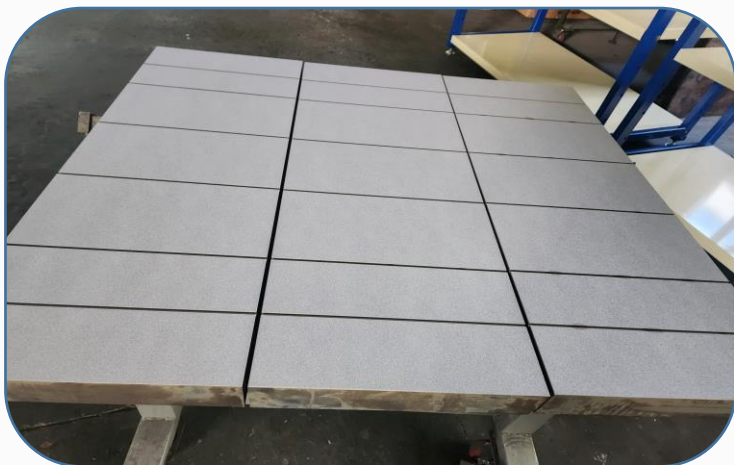
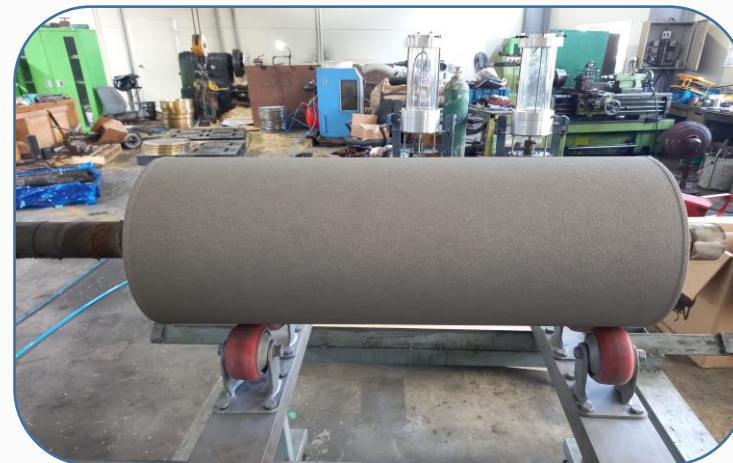
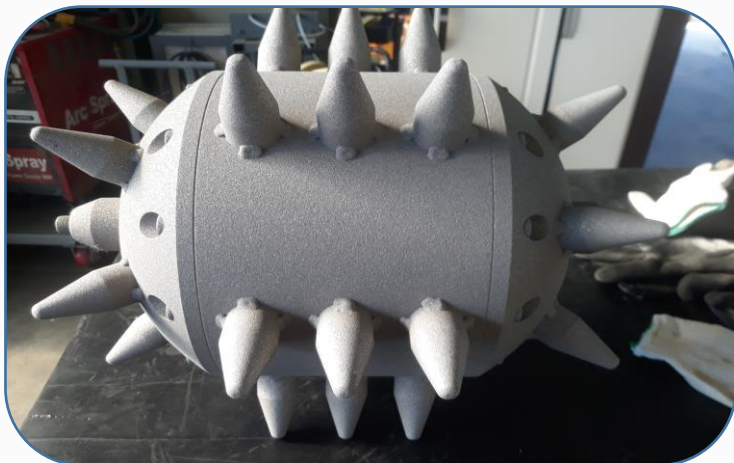
응용 분야

- 마모된 드라이브 샤프트 및 베어링시트의 수리/치수 보정
- 알루미늄/아연/합금 등 현장 시공 가능 (TSA/TSZ)
- 광범위 플랜트의 부식 산화방지용 코팅
- 미끄럼방지/마찰코팅(사용조도의 다양성)

응용 프로그램

- 고온 침식 및 화학적 분해에 대한 소각로의 보일러 벽
- 니켈 기반 합금으로 마모된 드라이브 샤프트 및 베어링 시트의 수리 및 치수 보정
- 알루미늄 아연 및 합금으로 된 자물쇠, 교량등의 부식 방지
- 주석, 아연 등으로 전기 차폐
- 안티 미끄럼 방지 코팅 및 마찰 코팅

| ARC SPRAY

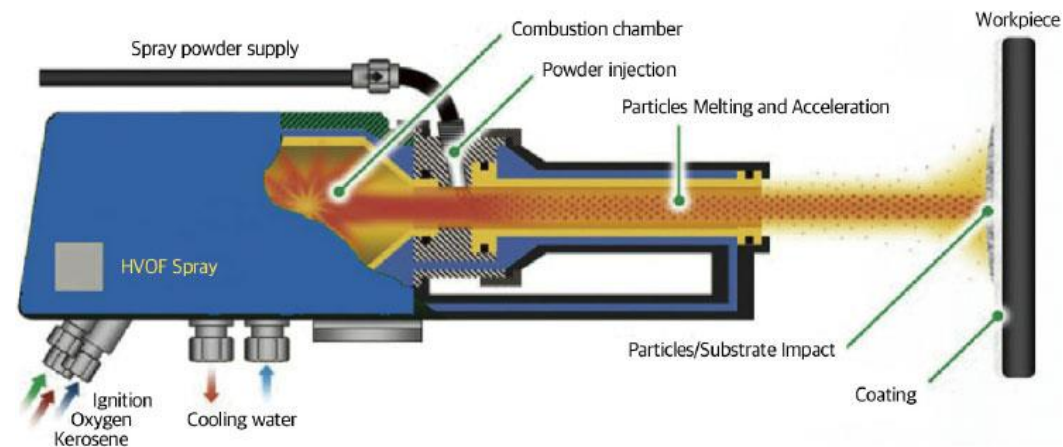


HVOF SPRAY

고속 산소 연료 고속 연료(HVOF라고도 함)는 다양한 재료에 매우 밀집된 코팅을 적용하는 데 사용되는 열 분사 프로세스의 한 유형입니다.

HVOF에 의해 도포된 코팅은 일반적으로 공기 플라즈마 스프레이에 의해 도포된 코팅보다 우수한 기계적 성질을 갖는다.

HVOF 공정은 현재 고강도 강철 항공기 구조 부품의 크롬 도금에 대한 환경 친화적인 대안으로 텅스텐 카바이드 코팅을 적용하는 데 널리 사용됩니다.



일반적인 코팅

- 서멧, 탄화물 (텅스텐/크롬카바이드)
- 철/니켈 또는 코발트 기반의 초정밀 합금
- 하드 크롬 교체

기능/특징

- 미세구조/최적의 마이크로 경도
- 낮은 산화도, 내식성/내마모성 유지
- 높은 접합 강도

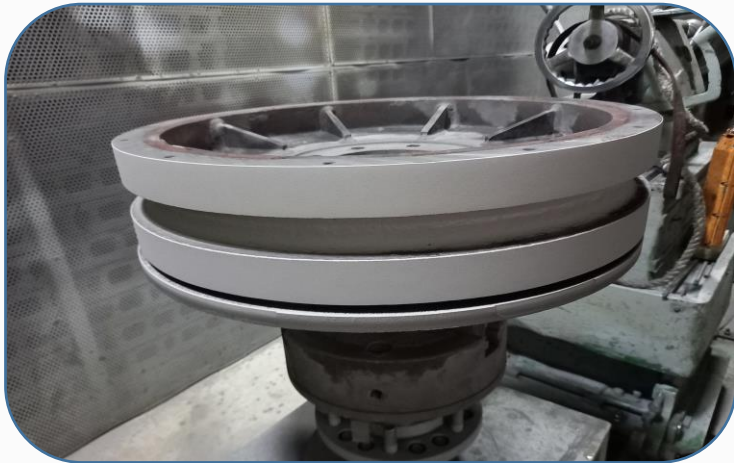
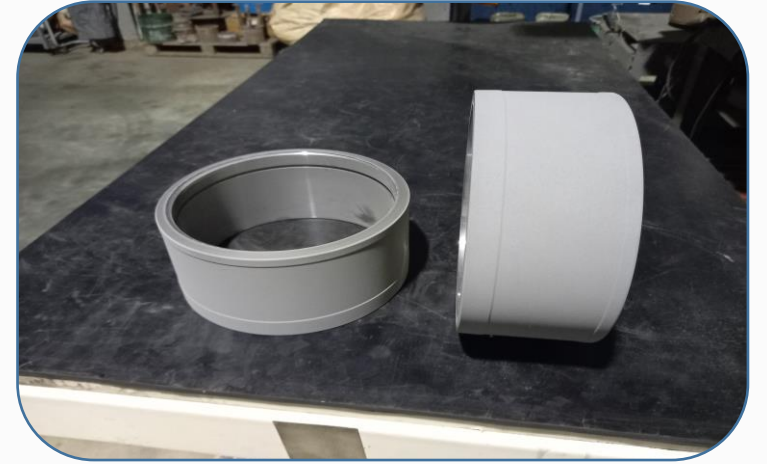
응용 분야

- 텅스텐카바이드 및 니켈, 크롬카바이드와 같은 내마모 코팅 적용 하스텔로이® 및 인코넬®과 같은 부식방지
- 치수복원(저널 및 샤프트 수리) 볼 밸브의 내마모성 및 내화학성 향상 유압피스톤
- 열장벽코팅
- 화학 부식방지

응용 프로그램

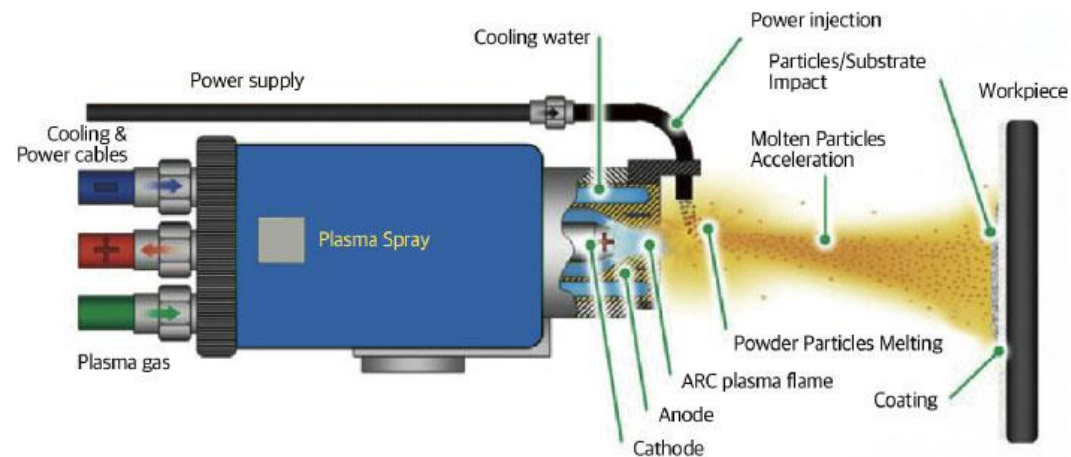
- 밀봉이 새는 것을 방지하기 위해 움직이는 표면을 밀봉
- 볼 밸브의 내마모성 및 내 화학성 향상
- 해양 산업에서의 해수 환경에 대한 유압 피스톤로드의 보호
- 마모된 구동축 및 베어링 시트의 수리 및 치수 보정
- 열 장벽 코팅(TBCS)용 기판
- 수력 발전소의 캐비테이션 방지
- 펌프 케이싱 및 임펠러의 화학 부식 방지

| HVOF SPRAY



PLASMA SPRAY

대기 플라즈마 스프레이 코팅 두께와 표면 특성을 효과적으로 제어하면서 거의 모든 재료를 코팅 할 수 있는 열 스프레이 공정 중 가장 유연 하며, 양전극(음극)과 음극(음극) 사이에 강한 전기 아크가 발생하는데 이것은 흐르는 프로세스 가스를 플라즈마 상태로 이온화합니다. 분말 원료를 플라즈마 제트에 주입하여 분말 입자를 용융시키고 공작물의 표면으로 추진시킵니다.



일반적인 코팅

- 세라믹 재료(산화물)
- 금속 및 합금
- 다양하고 포괄적인 재료범위

기능/특징

- 산화방지 코팅
- 열차단 코팅
- 미세구조/낮은 다공성
- 절연/열차폐/내식성/내마모성 우수

응용 분야

- 의료 기기 및 임플란트 코팅
- 해수 환경 보호용 유압 피스톤 로드
- 가스터빈의 열차단 코팅
- 펌프케이싱 및 임펠라의 화학 부식 방지

응용 프로그램

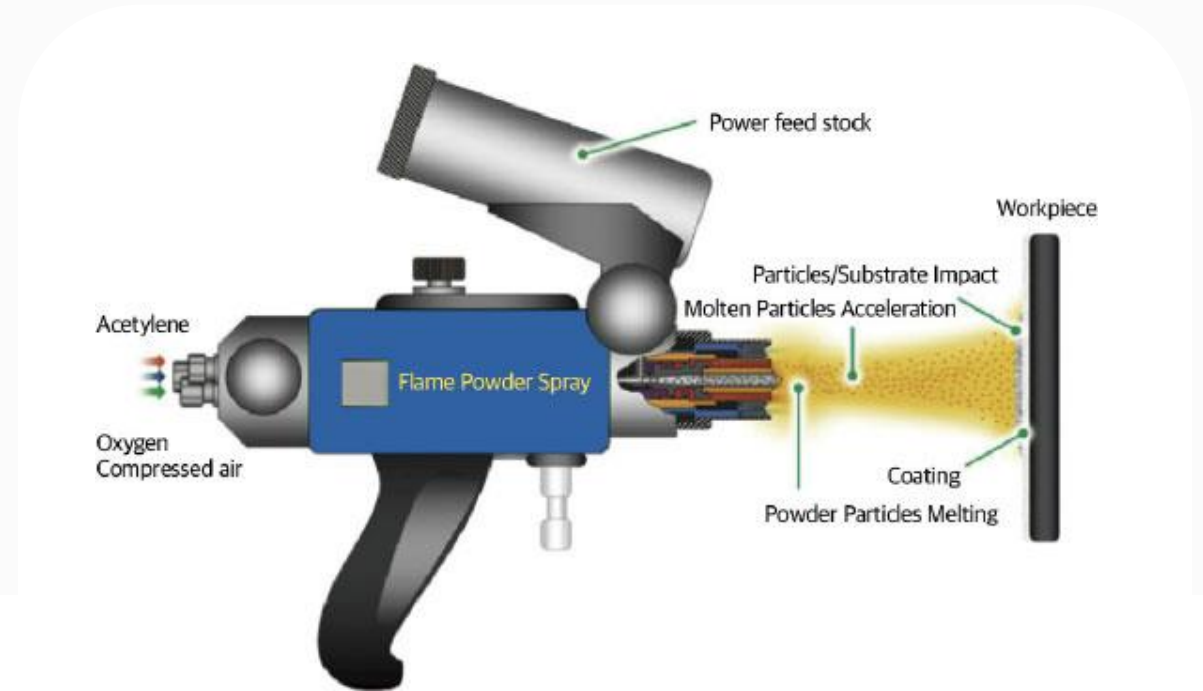
- 해수 환경 보호용 유압 피스톤로드
- 밀봉이 새는 것을 방지하기 위해 움직이는 표면을 밀봉하기 위한 세라믹
- 마모 된 드라이브 샤프트 또는 베어링 시트의 수리 또는 치수 보정
- 가스 터빈의 열 차단 코팅(TBCs)
- 펌프 케이싱 및 임펠라의 화학 부식 방지

| PLASMA SPRAY



POWDER SPRAY(휴징)

화염(또는 연소) 분말 스프레이 프로세스는 와이어 공급 원료가 분말로 교체된다는 점을 제외하고는 화염 와이어 스프레이 프로세스와 유사한 기술을 사용합니다. 이 공정의 가장 큰 장점은 니켈 또는 코발트 계열의 자기 담금질 합금 또는 세라믹 재료와 같은 훨씬 더 넓은 범위의 재료가 분말 형태로 쉽게 가공되어 코팅재를 선택할 수 있다는 것입니다. 많은 합금은 와이어 형태로 생산하기가 어렵거나 생산할 수 없기 때문에 개발되었습니다.



일반적인 코팅

- 자기 축융 합금(융합)
- 철 니켈 기반의 합금
- 다양한 스테인레스 합금

기능/특징

- 우수한 압축강도
- 무기공의 내식/부식성 탁월
- 화학적 내성
- 마찰에 의한 윤활/내마모성 우수(합금계)

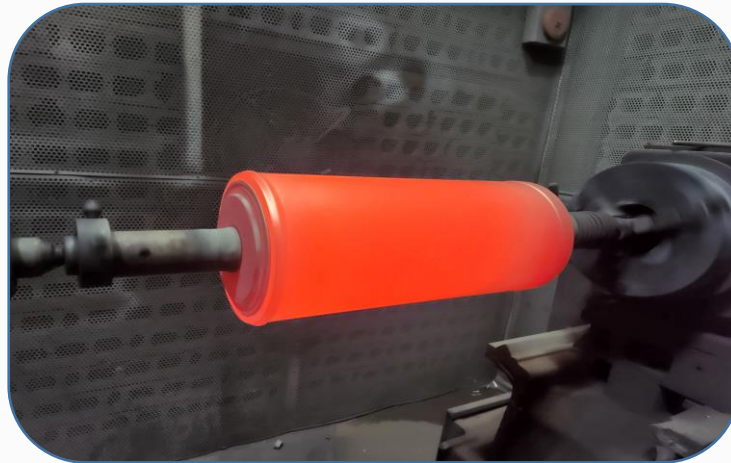
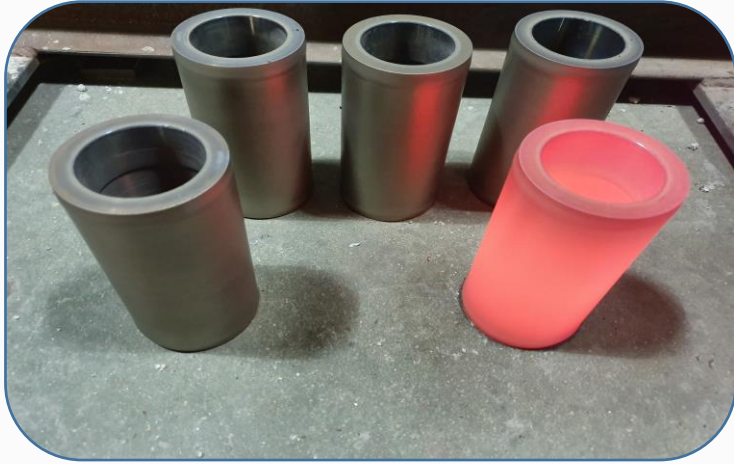
응용 분야

- 고온 침식 및 화학적 분해에 대한 소각로의 벽
- 해수/수분에 의한 소재의 완전 밀봉/내식성 최고
- 슬라이브 샤프트 류의 내마모/내열성이 탁월
- 비교적 육성 치수가 높음

응용 프로그램

- 밀봉이 새는 것을 방지하기 위해 움직이는 표면을 밀봉
- 볼 밸브의 내마모성 및 내화학성 향상
- 고온 침식 및 화학적 분해에 대한 소각로의 보일러 벽
- 니켈 기반 합금으로 마모된 드라이브 샤프트 및 베어링 시트의 수리 및 치수 보정

| POWDER SPRAY(휴징)



| 이형롤, 플레이트



일반적인 코팅

- 니켈 합금계
- 세라믹
- 내마모/절연 코팅재료
- 수지외 광범위한 재료선택

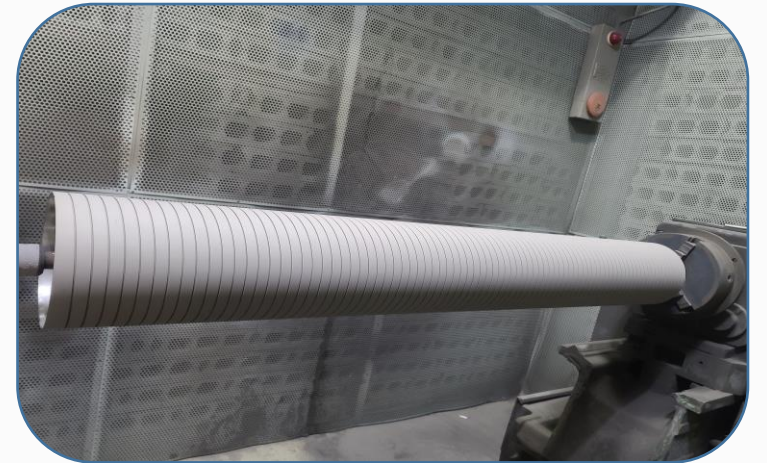
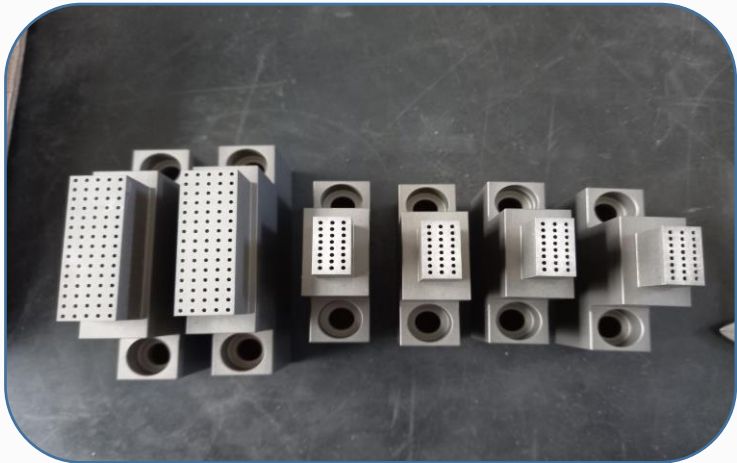
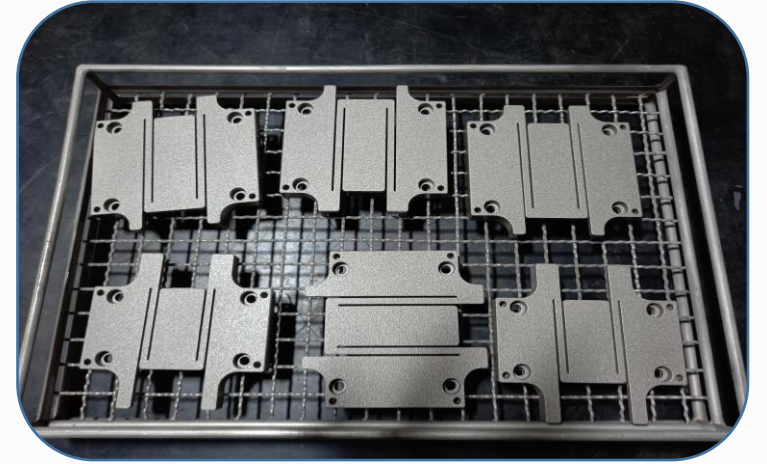
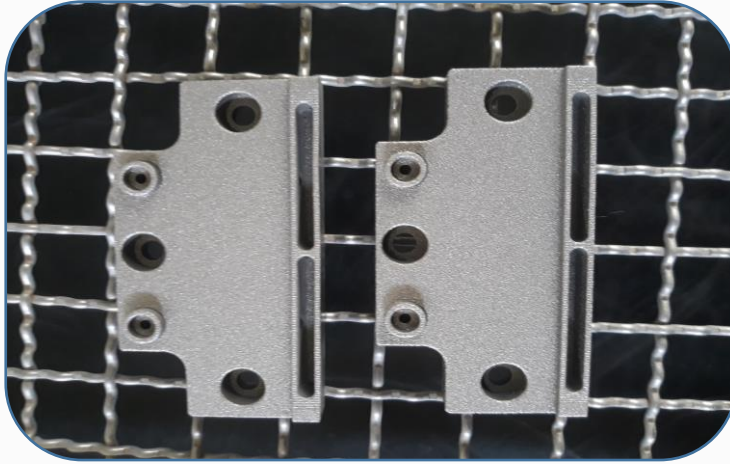
기능/특징

- 다공성 층상구조
- 화학적 내성/내열성우수
- 소재의 재사용이 가능 (반복 코팅 가능)
- 카본/베크라이트테프론/MC등 비금속 소재 코팅가능

응용 분야

- 고온에서의 모재보호와 이형성능 극대화
- 고객 맞춤 조도/표면질감 형성이가능
- 테프론 대체품으로 내구성이 뛰어남
- 코팅 후 도포되는 논스틱 재료의 다양함(내열/내식/윤활/이형성)
- 제지/섬유 반도체 라인 전반의 모든소재의 재품코팅가능

| 이형롤, 플레이트





Thank You

See You On Top



Location

:

전라북도 전주시 덕진구 추천로 47
(팔복동3가)



Telephone

:

063-213-3549



Email Address

:

lsilverk@naver.com